

A decorative graphic on the left side of the page features a vibrant green leaf with detailed vein patterns. This leaf is partially enclosed by a series of thin, light green curved lines that sweep across the page, creating a sense of movement and flow. The overall aesthetic is clean, modern, and nature-inspired.

LA DURABILITÉ :
UN LEVIER STRATÉGIQUE
DE DÉVELOPPEMENT



INDUSTRIE CELTEX®

INDEX

Industrie Celtex : points forts, valeurs et reason why	2
<hr/>	
Durabilité environnementale : résultats concrets en chiffres	4
<hr/>	
Industrie Celtex en Italie	6
<hr/>	
Usines en Europe	7
<hr/>	
Celtex France	8
<hr/>	
Papier et systèmes de distribution Celtex : haute performance, respect de l'environnement	
<hr/>	
Papiers écologiques	12
<hr/>	
Systèmes de distribution Megamini	18
<hr/>	
Certifications	20
<hr/>	
Partnership	22
<hr/>	

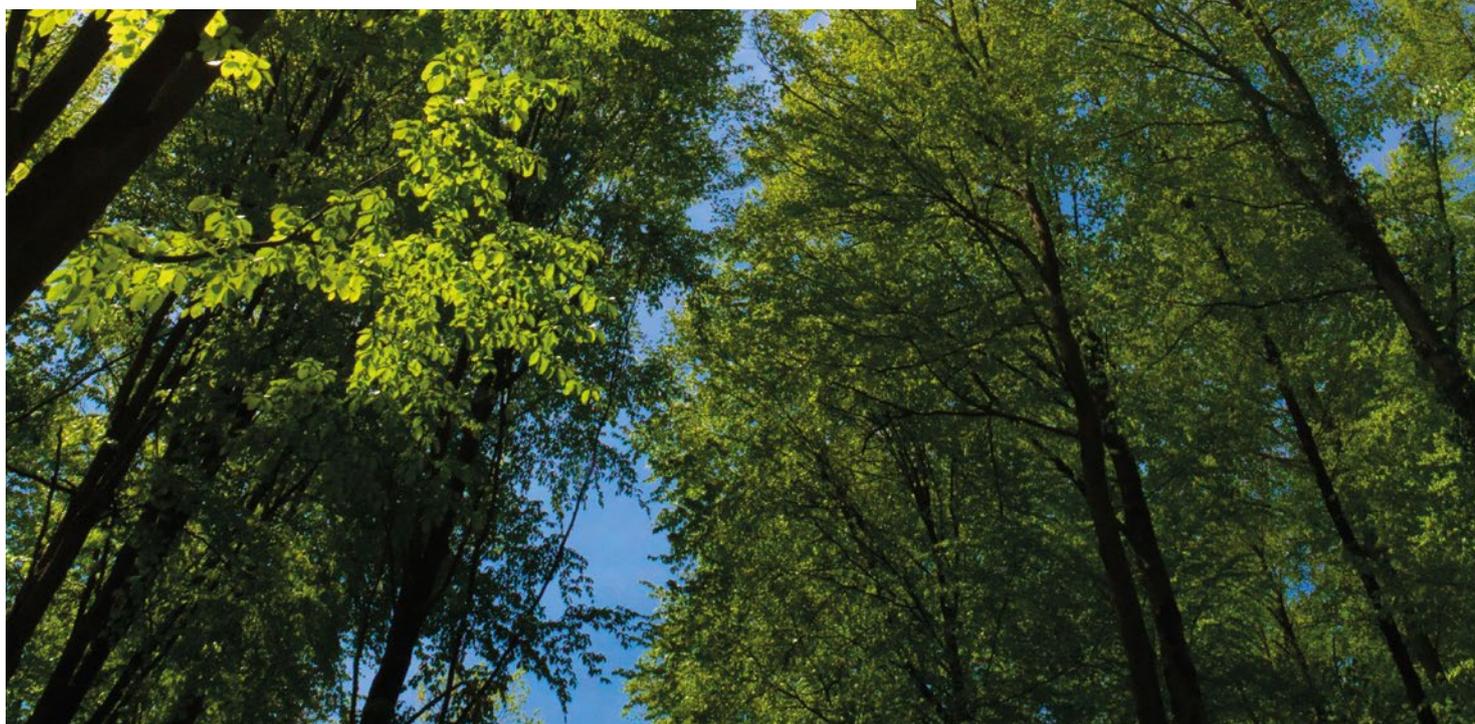


INDUSTRIE CELTEX

POINTS FORTS, VALEURS ET REASON WHY

Innovation, qualité et connaissance

Des axes qui orientent chaque choix en matière de R&D, avec pour objectif l'efficacité, la fiabilité et la réduction des gaspillages, indispensables au **marché professionnel**.





Recherche et développement

Une équipe dédiée à la création de solutions toujours plus avancées, en mesure de répondre à un marché en évolution constante.



Durabilité

Une approche stratégique qui allie innovation et respect de l'homme et de l'environnement.



Qualité

Des produits de haute qualité, parfaits pour répondre à de nombreux besoins en matière d'hygiène et de nettoyage.



Performance

La technologie appliquée à la production permet d'obtenir des produits parfaits pour chaque domaine d'utilisation.



Design

Les systèmes de distribution sont pensés et conçus par notre département Recherche et Développement pour allier esthétique et fonctionnalité.

UN ŒIL SUR L'AVENIR

DURABILITÉ ENVIRONNEMENTALE : RÉSULTATS CONCRETS EN CHIFFRES

Un levier de croissance

La **responsabilité environnementale** représente un **levier fondamental de développement et de croissance sur le marché**. En intégrant durabilité et innovation dans son modèle industriel, l'entreprise a su **optimiser les performances** au sein de ses papeteries, se positionnant ainsi comme un acteur précurseur dans la Tissue Valley.





8300 m²

SURFACE DE PANNEAUX PHOTOVOLTAÏQUES INSTALLÉS

Un chemin qui s'oriente vers des choix stratégiques en vue d'accroître l'autonomie énergétique de ses usines.



1000 MWH

AUTOPRODUCTION D'ÉLECTRICITÉ

Données au 31-12-2024
Par rapport à l'organisation traditionnelle
de la production d'Industrie Celta



QUALITÉ, PERFORMANCE ET FIABILITÉ

Le respect des personnes et de l'environnement sont les valeurs fondamentales qui sous-tendent la qualité et la performance de nos produits.



INNOVATION DURABLE

Recherche axée sur le développement de solutions fiables et performantes qui réduisent les gaspillages.



ÉNERGIES PROVENANT DE SOURCES RENOUVELABLES

La protection de l'environnement passe par des choix responsables et conscients tels que la sélection d'énergie provenant de sources renouvelables.

INDUSTRIE CELTEX EN ITALIE

Le **principal siège** logistique et administratif **du Groupe est situé à Altopascio**, où est en cours un projet de construction d'un nouvel entrepôt automatisé pour un processus de chaîne d'approvisionnement dans la perspective 4.0.

Toujours en Italie, il y a l'usine de **Montecarlo**, site principal de transformation des articles en ouate pure et recyclée, équipée avec **3000 panneaux photovoltaïques**, et les deux papeteries : **San Lorenzo**, dans la commune de **Massa**, et **Pratolungo** dans la commune de **Pescia**.

Conformément aux principes du développement durable, les deux usines sont équipées de **turbines de cogénération** qui récupèrent les fumées de l'usine de papier et produisent de l'énergie pour le processus de séchage des bobines mères. L'usine de papier de Pratolungo produit du recyclé de première qualité et se concentre sur le traitement et la récupération du papier sans ajout intentionnel d'azurants optiques dans le processus de production interne de l'usine.

302 

COLLABORATEURS

28 

LIGNES
DE TRANSFORMATION

2 

PAPETERIES

124.000 t 

PRODUCTIVITÉ ANNUELLE

37.000 m² 

STOCKAGE
DE MARCHANDISES

Données au 31-12-2024



USINES EN EUROPE

Pour assurer une forte présence sur le marché, Industrie Celtex a **des sièges et des usines en Europe**.

Temca, située a Pölzig en Allemagne, est un important fabricant de références en tissu non tissé pour l'industrie automobile, l'industrie mécanique et la restauration.

Temca Polska, située à Szczecin, est l'usine de référence pour le marché polonais.

Celtex Iberica, située à Valence, est la plate-forme logistique de référence pour la péninsule ibérique.

Celtex France, située a Chamouilley, est un site de transformation important pour des références en cellulose pure et recyclée.

60 

PAYS VERS LESQUELS NOUS EXPORTONS

222 

COLLABORATEURS

18 

LIGNES DE TRANSFORMATION

40.700 t 
PRODUCTIVITÉ ANNUELLE

20.500 m² 
STOCKAGE DE MARCHANDISES

Données au 31-12-2024



CELTEX FRANCE

Fondée en 2008, **Celtex France** représente un site de transformation important pour les **références en pure ouate et en ouate recyclée** et un fournisseur fiable pour toute la France et l'Europe du Nord.

46 
COLLABORATEURS

20.000 t 
PRODUCTIVITÉ ANNUELLE

34.000 m² 
SURFACE COUVERTE

38.197.000 € 
CHIFFRE D'AFFAIRES

Données au 31-12-2024





5 

LIGNES DE
TRANSFORMATION

500 

ARTICLES
AU CATALOGUE

20 % Systèmes -
distributeurs
recharges

41 % Produits usage
sanitaire

39 % Produits art de la
table

79 % De nos produits
usage sanitaire sont
EU ECOLABEL

16.000 m² 

STOCKAGE
DE MARCHANDISES



Économise 100 000 Kg
de CO₂ par an

L'investissement dans un QUAD électrique à conduite autonome pour déplacer les palettes de la zone de production à l'entrepôt de stockage a remplacé l'utilisation de chariots élévateurs à moteur diesel, permettant une **économie de plus de 100 000 kg de CO₂ par an**. Des investissements intelligents pour le bien de la planète et de nos clients*.



Optimisation
énergétique de l'usine

Notre sustainability manager travaille depuis plusieurs années sur la **minimisation des gaspillages énergétiques** dans le cadre d'un projet plus large d'**optimisation et efficacité énergétique**. Dans cette optique, l'éclairage dans l'usine 100 % LED et la récupération de chaleur des compresseurs d'air ont permis à l'usine de **réduire sa consommation de gaz de 53 %** en 2023.

De plus, l'optimisation de l'éclairage extérieur a permis de **diminuer de 14 % ** notre consommation d'électricité**.



Une énergie d'origine
renouvelable depuis 2023

L'**électricité** que nous utilisons à l'usine de Chamouilley provient à **100 % de sources renouvelables avec garantie d'origine**. Ce choix stratégique est très important et contribue à réduire l'empreinte carbone de nos produits.



En 2024 plus de 95 %
de déchets valorisés

Grâce à une gestion prudente, à de bonnes règles et à la coopération des parties prenantes au sein ou à proximité de l'entreprise, nous avons pu trier et valoriser environ **950 tonnes de déchets qui ont retrouvé une nouvelle vie**.

*Données estimées à partir de calculs internes

**Par rapport aux données 2022





**PAPIER ET
SYSTÈMES DE
DISTRIBUTION CELTEX :
HAUTE PERFORMANCE,
RESPECT DE
L'ENVIRONNEMENT**



LA PURE CELLULOSE DOUCE ET PERFORMANTE

La ligne de produits premium **100 % pure cellulose** se caractérise par une forte **résistance**, un pouvoir **absorbant** élevé et une **douceur** maximale au toucher. La solution parfaite pour combiner efficacité et qualité et la réponse sûre à tous les besoins de nettoyage dans le **secteur professionnel**.

La cellulose utilisée dans les produits Prime provient de forêts gérées selon des critères et normes stricts de gestion durable des forêts.



Grand confort



Haute performance



Forte résistance



Haut pouvoir d'absorption

+11 %



HECTARES DE FORÊTS RÉGÉNÉRÉES PAR LA GESTION FORESTIÈRE À REPLANTER

(Période 2010 - 2020 dans le monde entier)



LE RÉGÉNÉRÉ BLANC

Fabriqué à partir de **100 % de fibres recyclées**, la ligne Save Plus affiche une **blancheur de 75 %**, sans ajout d'agents de blanchiment ou de décoloration au cours du processus de production interne en papeterie, ce qui la distingue par sa blancheur.

Fruit d'un **processus de production circulaire**, la ligne Save Plus est fabriquée avec une consommation d'énergie réduite* lors de la production, car elle **réutilise les chutes de production de cellulose pure** provenant de la papeterie et du processus de transformation. Une preuve supplémentaire de l'engagement à développer des produits ayant un **impact réduit sur l'environnement**.



Recyclé

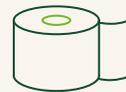
Nouvelle vie
pour les fibres



Moins d'énergie

-20 % de la consommation
d'énergie lors de la phase
de production*

*Par rapport à la production en cellulose
pure d'Industrie Celtex



Aucun agent de blanchiment

Sans azurants optiques
ajoutés**

**Intentionnellement dans notre
processus de production



La certification PEFC garantit l'origine des produits à base de matériaux forestiers et arboricoles provenant de forêts gérées durablement, de matériaux recyclés et/ou de sources contrôlées PEFC.



LE RECYCLÉ DE « **PREMIÈRE GÉNÉRATION** »

La gamme E-Tissue concrétise l'équilibre entre **performance qualitative** et attention à l'environnement. La gamme **100 % en papier recyclé issu** de la récupération des fibres provenant du matériel pré-utilisation.



100 %
Nouvelle vie
aux fibres



100 %
Couleur
naturelle



0
Déchets de
fibre générés



0
Azurant optique
ajouté*

*Aucun azurant optique n'est ajouté intentionnellement dans notre processus de production





LA LIGNE ÉCOLOGIQUE POUR LA RESTAURATION

Où le design et la créativité s'allient à une durabilité environnementale totale. La ligne **Madre Terra** est la ligne **100 % naturelle** : serviettes fabriquées à partir de cellulose non blanchie*, non traitée et non dérivée de déchets de post-consommation ou de déchets urbains solides.



Filière durable



Couleur naturelle



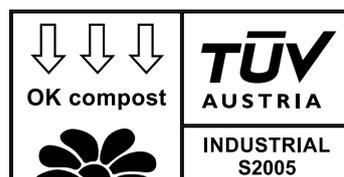
Moindres émissions de CO₂ en phase de production**



Emballage plus durable

Le film d'emballage des serviettes est fabriqué à partir de plastique recyclé et recyclable

**Par rapport à la production en pure cellulose d'Industrie Celta





LA LIGNE COMPACTE QUI **OPTIMISE L'ESPACE,** **LE TEMPS ET L'ARGENT**

Celtex Absolute est la ligne de papier qui porte **l'efficacité et la durabilité** à un niveau supérieur, grâce à son **format super compact**. Des quantités plus importantes permettent d'améliorer l'efficacité des livraisons, de réduire la fréquence des interventions du personnel de service pour les opérations de recharge et d'optimiser les espaces de stockage. **L'efficacité se transforme en économies.**

Efficacité absolue

Celtex Absolute est également bénéfique pour l'environnement : réduction des émissions de CO₂ dans l'atmosphère, réduction de moitié des matériaux d'emballage et diminution des déchets produits et à éliminer, par rapport aux produits Celtex standards*.



1 ROULEAU
DE 900 FEUILLES



2 ROULEAUX
DE 450 FEUILLES



Pour réduire encore l'impact sur l'environnement, le choix des matériaux auxiliaires n'est pas non plus aléatoire. Ainsi, **les emballages** qui protègent les serviettes à pliage en V et en Z **sont en papier**.

Par ce choix, Industrie Celtex contribue à :



Réduire l'utilisation
du plastique
de plus de
22.000 Kg**
par an



La fabrication
d'un produit
100 %
recyclable

*Données issues de calculs internes
**Données moyennes réelles



**CHAÎNE DE LA
DURABILITÉ**



-50 %*
D'emballage



-50 %*
De transport



-50 %*
D'émissions
de CO₂



**Espace
Temps
Argent**

**UN
AVANTAGE
CONCRET**

MEGAMINI

SYSTÈMES DE DISTRIBUTION MEGAMINI : **DESIGN, PERFORMANCE ET DURABILITÉ**

Au design exclusif **Made in Italy** s'ajoutent les avantages concrets : **efficacité, hygiène maximale et réduction des déchets** pour créer des solutions respectueuses de l'environnement et à moindre coût.



La facilité de distribution du produit par des systèmes qui assurent une hygiène maximale



Qualité garantie



Respect de l'environnement



DISTRIBUTEUR + CONSOMMABLE
Les distributeurs Megamini contiennent du papier certifié PEFC et Ecolabel Européen et sont tous testés dermatologiquement.

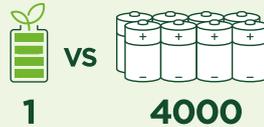


LE **SYSTÈME DE DISTRIBUTION ÉLECTRONIQUE**, SANS CONTACT, RESPECTUEUX DE L'ENVIRONNEMENT.

Grâce à l'alimentation avec **batteries rechargeables E-Control**, les déchets jetés dans l'environnement sont considérablement réduits.

*En cours de production d'une batterie rechargeable E-Control
Source : entreprise de production de batteries rechargeables

CYCLE DE VIE



MEILLEURE EFFICACITÉ

DÉCHETS GÉNÉRÉS EN FIN DE VIE



RÉDUCTION DES COÛTS D'ÉLIMINATION

PAS D'ACHAT DE BATTERIES



RÉDUCTION DES COÛTS D'ENTRETIEN

ÉMISSIONS RÉDUITES DE 1600 KG*



MOINS D'IMPACT SUR L'ENVIRONNEMENT

Tous les distributeurs de la ligne Megamini sont conçus pour garantir :



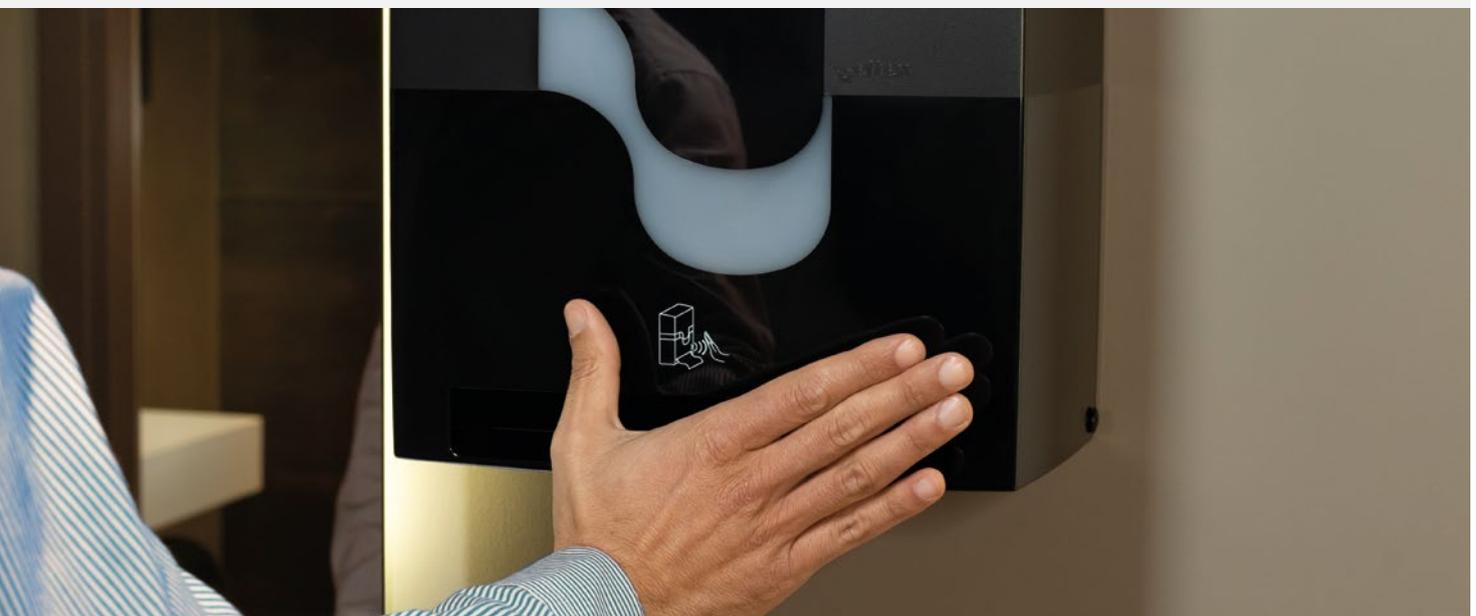
Performance maximale
1 format = 1 utilisation



Reduction du gaspillage



Distribution contrôlée



CERTIFICATIONS DES PRODUITS



EU Ecolabel:
IT/004/010

IT

EU Ecolabel

Avec le label **EU Ecolabel**, Industrie Celtex certifiée depuis 2012 que sa production, tout au long de son cycle de vie, **respecte les critères stricts de protection de l'environnement communs aux pays de l'Union européenne**. Un processus qui permet de réduire et de contrôler l'impact sur l'environnement en diminuant les émissions de gaz à effet de serre sans sacrifier les performances.



FSC® C110414
The mark of
responsible forestry

IT

FSC®

Depuis 2012, l'entreprise adhère à la norme **FSC®**, démontrant ainsi un engagement concret en faveur de la **durabilité environnementale**, conformément aux principes et critères définis par l'organisation internationale à but non lucratif Forest Stewardship Council®. Le système de certification FSC® œuvre activement à la **promotion d'une gestion forestière responsable au niveau mondial**, avec le soutien et la contribution des parties prenantes environnementales, sociales et économiques.



PEFC19-32-04 www.pefc.it

IT FR

PEFC

La certification **PEFC**, dont bénéficie Industrie Celtex depuis 2012, atteste que le papier à base de cellulose utilisé pour la fabrication de ses produits provient de **forêts gérées de manière responsable**, dans le but de préserver leur biodiversité et leur capacité de reproduction. De l'approvisionnement en matières premières à la transformation, elle couvre l'ensemble de la chaîne d'approvisionnement. Chaque étape de la chaîne d'approvisionnement est soigneusement contrôlée au moyen d'audits indépendants, ce qui garantit l'exclusion des sources non durables.



IT

IFS PROGRESS HPC

La norme **IFS Progress HPC** est un système de certification de produits conçu pour les entreprises qui fabriquent des produits sous marque de distributeur. Constituant un modèle reconnu tant en Europe que dans le reste du monde, il s'agit d'une réponse forte et concrète aux attentes de **sécurité des consommateurs** que l'entreprise a choisi d'assurer depuis 2021.

CERTIFICATIONS DES SITES INDUSTRIELS



IT FR

SYSTÈME DE GESTION DE LA QUALITÉ ISO 9001

Depuis 2005, Industrie Celtex certifie sa conformité et l'**intégration des processus de production**, d'organisation et de contrôle tout au long de la chaîne de production, de la bobine mère au produit fini, selon la norme de référence la plus reconnue au niveau international.



IT

SYSTÈME DE GESTION ENVIRONNEMENTALE ISO 14001

En accord avec les principes du développement durable, du respect de l'environnement et de la bonne utilisation des ressources énergétiques, Industrie Celtex a mis en place **un système de gestion certifié** depuis 2014 dans le cadre d'une stratégie de développement durable plus large qui porte sur le respect de l'environnement et des processus.



IT

SYSTÈME DE GESTION DE LA SANTÉ ET DE LA SÉCURITÉ AU TRAVAIL ISO 45001

Elle souligne l'importance accordée par Industrie Celtex au développement d'une **culture de la sécurité sur le lieu de travail**. Un point central et indispensable de son mode de fonctionnement qui suit les principes de l'OHSAS depuis 2014. En 2020, Industrie Celtex a achevé la transition vers la norme **ISO 45001**.



IT

OK COMPOST

Cette marque certifie que les produits de la **ligne Madre Terra** d'Industrie Celtex **sont compostables dans une usine de compostage industriel**.

Le premier produit de la ligne a été certifié en 2020. Délivrée par TÜV AUSTRIA conformément aux exigences de la norme UNI EN 13432, cette certification est une démonstration objective de la qualité du produit.



PARTNERSHIP CELTEX FRANCE



LA LIGUE CONTRE LE CANCER

Celtex France soutient l'association **La ligue contre le cancer** qui, depuis 1918, est active dans la lutte contre l'une des maladies les plus diffuse de notre siècle. L'engagement est de promouvoir un mode de vie sain, **soutenir les malades** et leurs proches dans les difficultés jour après jour et **financer la recherche** pour développer des soins de plus en plus efficaces.



LES RESTAURANTS DU COEUR

Les Restos du Coeur est un réseau d'associations françaises qui s'engagent dans le soutien des personnes en difficulté par une assistance globale : aide alimentaire, facilités d'accès à des logements, emplois et éducation, ateliers et activités culturelles pour promouvoir l'inclusion sociale. Les bénévoles des Restos du Coeur jouent un rôle crucial dans le soutien et l'écoute personnalisés, en contribuant à **améliorer l'estime de soi et la réinsertion sociale** des personnes qui se trouvent en marge de la société.

PARTNERSHIP INDUSTRIE CELTEX



FONDATION DE L'HÔPITAL PÉDIATRIQUE MEYER

Depuis plus de 20 ans, Industrie Celtex soutient activement la **Fondation de l'Hôpital pédiatrique Meyer**, symbole d'excellence nationale et européenne dans le traitement des maladies infantiles. Membre du groupe des Entreprises Amies avec Meyer dans la catégorie Gold, l'entreprise a soutenu en 2023 le projet « **Accueil aux familles** ».



UNIVERSITÉ DE PISE

Industrie Celtex soutient le programme de **baccalauréat en technologie et production de papier et carton**, promu par l'Université de Pise et la Fondazione pour la Haute éducation « **Fondazione Lucchese per l'Alta Formazione e la Ricerca** ». Un parcours d'études dédié aux processus de production, aux modèles de l'industrie 4.0 et à la durabilité pour la croissance des futurs talents dans le secteur du tissu.



MUSÉE DU PAPIER DE PESCIA

Industrie Celtex contribue à **préserver l'histoire et les racines de l'industrie papetière**. C'est pourquoi il soutient le **Musée du papier de Pescia**, organisme qui promeut les traditions de l'art du travail du papier à la main, présent dans la plaine de Lucca depuis le XV^e siècle, un synonyme d'excellence et d'innovation.



SUSTAINABILITY AWARD

Industrie Celtex a été classé parmi les **100 premières entreprises ESG Integrated Finance 2024 italiennes**. En 2024, comme en 2021, la société a reçu le **Sustainability Award**, promu par Kon Group et Elite, en collaboration avec Azimut Group. Une initiative visant à diffuser la culture de la **responsabilité environnementale** dans le système d'entreprise italien et créer une élite d'entreprises qui font de **la durabilité** le moteur principal de leur **développement stratégique**.





INDUSTRIE CELTEX S.p.A.

Siège social

Via Traversa del Marginone, 23
55015 Montecarlo
Lucca, Italie

Tél. +39 0583 27 41
info@celtex.it

CELTEX FRANCE EURL

18, Rue Pierre Marie Fâché
52410 Chamouilley, France

Tél. +33 (0) 3 25 05 07 92
celtexfrance@celtex.it